

TEKNOBLADE REPAIR 9000-10

эластомерное покрытие

ТИП КРАСКИ	TEKNOBLADE REPAIR 9000-10 является двухкомпонентным, без содержания растворителя, эластомерным материалом. Материал наносится дозирующим пистолетом.
ПРИМЕНЕНИЕ	Предназначен для ремонта передней кромки лопастей ветряных энергетических установок.
СПЕЦСВОЙСТВА	TEKNOBLADE REPAIR 9000-10 выдерживает удары и сильный износ. Отверждается также при температуре 5°C. Под воздействием УФ-излучения может происходить пожелтение и меление покрытия. При желании получить устойчивый цвет, на покрытие можно нанести следующий слой краски. TEKNOBLADE REPAIR 9000-10 наносится, как правило, толщиной пленки 2-3 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Соотношение смешивания	Основа (Компонент А): TEKNOBLADE REPAIR 9000-10	1 часть по объему
	Отвердитель (Компонент Б): TEKNOBLADE REPAIR HARDENER 7000-10	1 часть по объему

Время гелеобразования прим. 40-80 с. в зависимости от толщины пленки и температуры нанесения

Содержание сухих веществ прим. 100 объемных %

Общая масса твердых веществ прим. 1080 г/л

Летучие органические вещества (VOC) прим. 0 г/л

Рекомендуемая толщина пленки и теоретический расход	Сухая пленка (мкм)	Мокрая пленка (мкм)	Теоретический расход (м ² /л)
	2000	2000	0,5

Практический расход Зависит, например, от метода нанесения, состояния поверхности и потерь при распылении, зависящих от типа конструкции.

Время высыхания, +23°C / 50 % RH (сухая пленка прим. 2 мм)

- на ощупь прим. через 6 минут

- полная полимеризация прим. через 4 суток

Покрытие следующим слоем

температура поверхности	TEKNOBLADE REPAIR 9000-10	
	мин.	макс.
+8°C	через 12 минут	через 24 часа
+23°C	через 6 минут	через 24 часа

Нанесение следующего слоя только после понижения температуры поверхности, как минимум, до +30 С.

Глянец Глянцевый

Цвета Бесцветный или желтоватый

ПРЕДОСТЕРЕЖЕНИЕ См. паспорт безопасности.

См. на обороте

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности Типы подложек: материал прошел испытания и одобрен на стекловолокнистом композите на эпоксидной основе.

Чистота: До нанесения с поверхности удалить все загрязнения, затрудняющие предварительную подготовку и нанесение покрытия. Метод очистки должен обеспечить полное удаление водорастворимых солей, пыли, жира и масел.

Шероховатость: Отшлифовать наждачной бумагой поверхность до плотной и однородной шероховатости. Рекомендуется наждачная бумага с зернистостью 60 - 80.

Грубая, плотная и чистая шероховатость обеспечивает крепкую адгезию.

Условия нанесения

Окрашиваемая поверхность должна быть сухой и в подложке не должно быть влаги. Во время нанесения и высыхания покрытия температура воздуха и поверхности должна быть +10°C - +30°C и относительная влажность воздуха не более 80%. Температура окрашиваемой поверхности должна быть, как минимум, на +3°C выше точки росы воздуха.

Место и время предварительной подготовки поверхности под окраску должны быть выбраны таким образом, чтобы обработанная поверхность оставалась сухой и чистой до начала следующего этапа окраски изделия.

Нанесение

На вертикальные поверхности:

На вертикальных поверхностях толщина пленки достигается путем нанесения одного слоя материала дозирующим пистолетом.

Хранить компоненты при температуре +15 - +25°C перед нанесением для достижения достаточной вязкости для статического смесительного узла и соответствующей головки.

Толщина пленки контролируется на стальной контрольной пластине прибором для измерения толщины сухой пленки. Рекомендуемая толщина пленки в один слой 1,5 - 2,5 мм. Процесс отверждения экзотермический и создает в какой-то мере теплоту завися от применяемой толщины пленки. Отверждение происходит более медленно при низкой толщине пленки.

Соотношение смешивания и степень отверждения контролируются измерением твердости сухой пленки (по Шору А). При температуре 23°C необходимо достичь твердости 80 по Шору А через 1 час.

**ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ
ИНФОРМАЦИЯ**

Срок хранения указан на этикетке.

Хранить в сухом прохладном месте, в герметично закрытой емкости.

Дополнительные сведения о предварительной подготовке поверхности и нанесении можно найти в Инструкции по нанесению материала.

Данные, приведенные в настоящей технической характеристике изделия, являются условными значениями, которые получены на основании лабораторных испытаний и практического опыта. Текнос отвечает за соответствие качества материалов используемой нами системе качества. Однако, Текнос не несет ответственность за выполненную окрасочную работу, поскольку она в большей степени зависит от условий подготовки поверхности и окрашивания. Текнос также не несет ответственность за ущерб, вызванный неправильным применением окрасочных материалов. Изделие предназначено только для профессионального использования. Это предполагает, что пользователь краски обладает достаточными знаниями по её применению, а также технической информацией и по вопросам безопасности труда. На нашем сайте в Интернете www.teknos.com вы найдете самые новые версии характеристик материалов, паспортов по технике безопасности и схем окрашивания.



VE_2349_Tuoteseloste.pdf